■平座の場合(レール使用)

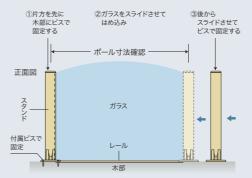
スタンド部、ヘッド部の取付け

必ず、あて布をして 樹脂ハンマーで軽くスタンドに 打込んでください。



2 ガラスの取付け ガラスは横にスライドさせて

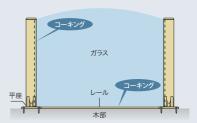
はめ込んでください。



3 コーキング

平座・レール共そのままご使用いただいた場合、ガラ スのガタツキや上抜けがあります。

パーツ (スタンド、平座、レール等)や基礎の木部等、 ガラスと接する箇所は必ず透明コーキングを施して ください。



■コネクター直付けの場合(切込みあり)

基礎部

コネクターを付属ビスで 取付けてください。

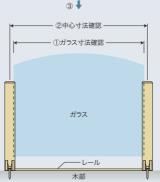




木部

3 ガラスの取付け

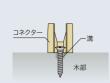
ガラスを上から はめ込んでください。

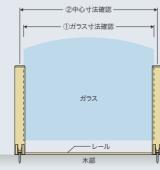


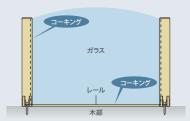
4 コーキング

コネクター・レール共ご使用いただいた場合でも、 ガラスのガタツキや上抜けがあります。

パーツ (スタンド、コネクター、レール等) や基礎の 木部等、ガラスと接する箇所は必ず透明コーキング を施してください。



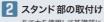


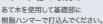


■コネクター直付けの場合(切込みなし)

基礎部

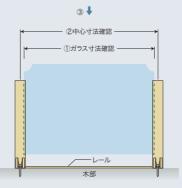
コネクターを付属ビスで 取付けてください。







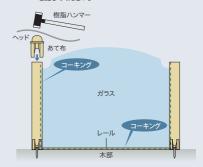




4 ヘッド部取付け+コーキング

最後にヘッド部を取付けてください。 必ず、あて布をして樹脂ハンマーで軽くスタンドに 打込んでください。

パーツ (スタンド、コネクター、レール等) や基礎の 木部等、ガラスと接する箇所は必ず透明コーキング を施してください。

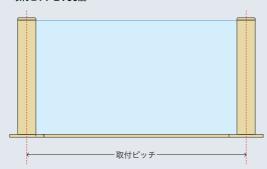


⚠ 施工上の注意事項

- コネクターにスタンドを打込む前に、スタンドの寸法を確認後、あて木を使用してスタンドを樹脂ハンマーで打込みます。
- 必ず取付け前にスタンド寸法・スタンド中心寸法・ガラス寸法をご確認ください。
- 一度打込んだスタンドを取り外すと、スタンドの内径が広がり緩みが発生します。コネクターとスタンドがゆるい場合には、金属用の接着剤をご使用ください。
- ガラスを取付けの際には、スタンドなどに当てて破損しないように注意してください。
- ヘッド部金物をスタンドに打込む時には、必ずあて布をしてヘッド部金物に傷がつかないように注意してください。
- ヘッド部形状が[切り込みなし]でコネクター直付けの場合、施工後にガラスを取り外すことはできません。ガラスサイズをご確認の上取付けてください。
- BC32/45、BCF32/45タイプにつきましては、スタンドと上・下の嵌合(嵌め合い)が緩いので、完成後に必ず透明コーキングを施してください。

■スタンドの取付ピッチ

取付ピッチ≦900mm





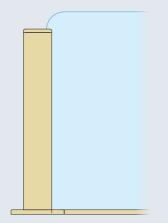
■ガラス高さの算出式

■溝なしキャップの場合

(FCEN/FCCE/FCCO)

ガラスHはスタンドHに関係ありません

※ガラスが高すぎると不安定になり倒れる恐れがあります。ご注意ください。



■溝なしキャップの場合

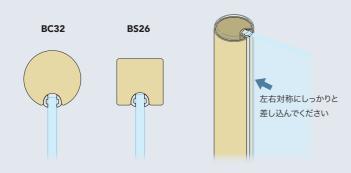
(FCO/BC/GB/PC)

ガラス H ≦ (スタンド H+ 下パーツ厚) – (クリアランス + 上レール厚 + 下レール厚)



■ビートの取付方法

ガラスとスタンドの間にビートを差し込んでください。



⚠ 注意事項

- BC32 またはBS26のスタンドと5mm厚ガラスを組合わせる場合のみ使用できます。 他の組合わせでは絶対に使用しないでください。アクリル板は不可です。
- 弾力が無くなる等の劣化が発生した場合、速やかに新しい商品と交換してください。
- 樹脂が変色する恐れがあります。
- 摩擦でガラスを固定する商品なので油などの摩擦係数が下がる物質が付着する場所では 使用しないでください。

別注スタンドについて - スタンドの切断も承っています - 別注寸法のスタンド作成も可能です

・別注色のスタンド作成も可能です

・三方用のスタンドは、サークルFタイプで作成可能です

